

W Nr. 3.4365	EN AW 7075	DIN AlZnMgCu1,5	
WŁASNOŚCI FIZYCZNE		CHARAKTERYSTYKA	
Gęstość	2,81 g/cm ³	Obróbka mechaniczna	bardzo dobra
Twardość	190 HB	Spawalność	słaba
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	23,5 µm/mK	Anodowanie	umiarkowane
Przewodność cieplna	134 W/mK	Stabilność kształtu	nie zalecane
Przewodność elektryczna	33%IACS	Polerowalność	bardzo dobra
Ciepło właściwe	862 J/kgK	Odporność na korozję	umiarkowane